



这是一款由豪迈中国研发，满足国内板式家具生产需要的套裁开料加工中心。正如其名，

“净” — 创新卓越的除尘技术

“稳” — 注重品质的扎实用料

“细” — 精密如丝的定位加工

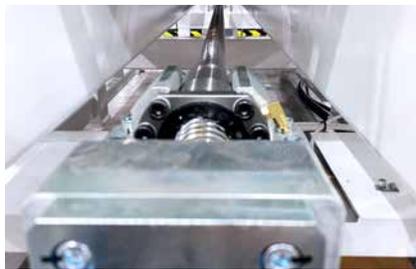
CENTATEQ N-050

“手术刀”套裁开料加工中心



“无尘”开料

- 加工时无明显粉尘
- 无需二次清洁
- 适应各种材质



精密立体定位

- XYZ三轴均由高品质精密滚珠丝杆驱动
- 从源头控制板材尺寸，减少累积误差
- 无啮合间隙，低噪



重型床身稳如磐石

- 重型床身机架，重达1.5吨
- 更高的刚性和稳定性
- 全新振动优化



大台面优化分区

- 真空矩阵分区，可适应长度八、九、十英尺的大板
- 配置大流量真空泵，更大吸附力保证工件稳固



高性能控制系统

- 豪迈定制专业数控系统确保加工过程的稳定
- 选用国际品牌电气件，确保设备安全和稳定



软件无缝对接

- 可对接大多拆单数据
- 可应用于市面上常见CNC开料机



CENTATEQ N-050 C3

自动贴标进出料一体机

- 基础配置，一人可轻松操作，每班开料约 120 – 140 张大板
- 可升级为一拖二开料方案，效率加倍



自动旋转贴标系统

- 贴标签前自动校准大板定位
- 90度旋转适应不同方向的小窄条



出料除尘配置

- 出料皮带上方强力除尘
- 出料皮带末端清除装置



同步进料和出料

- 进料和出料同时进行，提升加工效率

加工范围

台面尺寸	X	Y	Z
	mm	mm	mm
4 x 10 英尺	1,250	3,100	60
7 x 10 英尺	2,250	3,100	60

主机参数

自动换刀主轴		
变频控制转速	RPM	最高 24,000
标准主轴 功率	KW	9
大主轴 (选配) 功率	KW	12
接口类型		ISO30
刀具		
标准直排刀库		10位
圆盘刀库 (选配)		12位
刀长检测		包含
板件固定		
分区数量		8
双压辊		选配
软件		
排版优化		iData Nesting

自动贴标进出料一体机参数

进料方式		
液压升降台		
滚筒输送机		选配
出料方式		
皮带输送机		
自动贴标系统		
自动纠偏		
自动旋转贴标		
吸尘口		
加工主轴除尘 (主机)	mm	1 x 200
台面下除尘	mm	1 x 200
板件清洁	mm	1 x 140
皮带清洁	mm	1 x 120
电源		
最大负载	KW	26
压缩空气		
空压	bar	7

更多详情，请扫码关注豪迈中国



微信公众号
homag_china



豪迈中国
服务小程序

HOMAG Group AG

marketing-chn@homag.com

www.homag.com.cn

适合您的解决方案